

.baumers

5440

PRO

stationäres filtersystem
für technische
wasserkreisläufe

bis 30kW

VDI 2035 | SWKI BT 102-01 | Ö-NORM H5195-1

BAUMERS 5440 PRO Filtersystem vereint 4 Funktionen in einem Gerät. Demineralisierung des Heizungswassers, Mikrogasblasenabscheider, Anodenschutz und Magnetflussfilter entfernen nachhaltig Kalk, Rost und saure Gase aus dem Systemwasser – für ökologische, sparsame und zuverlässige Heizungsanlagen.



PREMIUM IONENMISCHBETTHARZ



EDELSTAHL FILTERNETZ



MAGNESIUMANODE



NEODYM MAGNET

demineralisierung

Zur Entsalzung wird die mitgelieferte Patrone eingesetzt. Sie absorbiert alle gelösten Mineralien aus dem Kreislaufwasser innerhalb weniger Stunden. Dadurch wird die Bildung von Kalkablagerungen verhindert und die Korrosionsrate verringert.

anodenschutz und gasabscheider

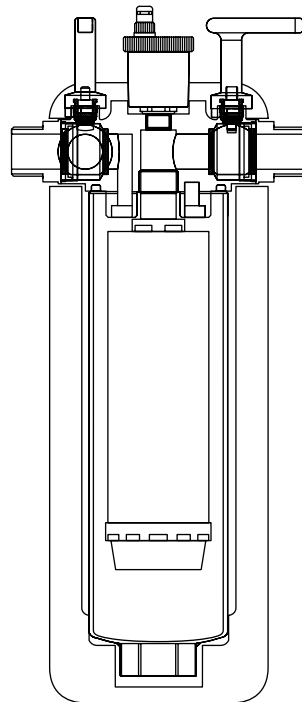
Zur Entgasung wird die mitgelieferte Anodeneinheit eingesetzt. Das anodische System entfernt dauerhaft korrosive und saure Gase durch eine elektrochemische Reaktion mittels einer Opferanode. Mikrogasbläschen werden getrennt, gesammelt und durch das Entlüftungsnetz entfernt.

magnetflussfilter

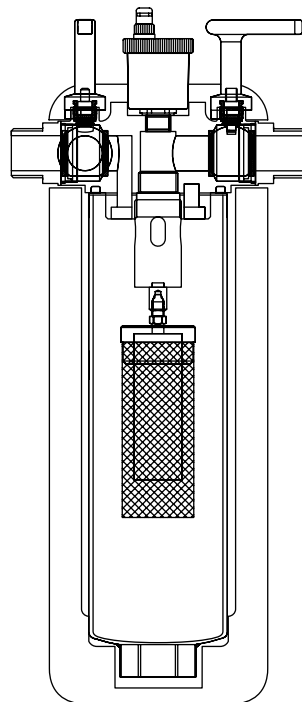
Das Filtergehäuse trennt Rost und Schlamm aus dem Wasser ohne zu verstopfen. Durch einen starken Magnet an der Unterseite des Gehäuses und die natürliche Schwerkraft werden Rost und Schlammteilchen zurückgehalten.

Vor Inbetriebnahme die Betriebsvorschriften und die Bedienungsanleitung beachten! Änderungen vorbehalten.

WWW.BAUMERS.JETZT



180 mm



150 mm

470 mm

leistungsdaten filterpatrone

KAPAZITÄT DER DEMINERALISIERUNGSEINHEIT
100 l bei 20 °fH / 11,2 °dH

BETRIEBSTEMPERATUR ZUR DEMINERALISIERUNG
max. 60 °C

daten und maße

ANLAGENKAPAZITÄT
bis 30 kW oder 800 l Umlaufwasser

DURCHFLUSS
bis 3 m³/h

BETRIEBSDRUCK
max. 6 bar

BETRIEBSTEMPERATUR
max. 90 °C

ANSCHLUSSDIMENSION
1"

IHR FACHHANDELSPARTNER