

.baumers

5450

PRO

stationäres filtersystem
für technische
wasserkreisläufe

bis 60kW

VDI 2035 | SWKI BT 102-01 | Ö-NORM H5195-1

BAUMERS 5450 PRO Filtersystem vereint 3 Funktionen in einem Gerät. Mikrogasblasenabscheider, Anodenschutz und Magnetflussfilter entfernen nachhaltig Kalk, Rost und saure Gase aus dem Systemwasser – für ökologische, sparsame und zuverlässige Heizungs- und Kühlanlagen.



EDELSTAHL FILTERNETZ



MAGNESIUMANODE



NEODYM MAGNET

gasabscheider

Ein besonders gestalteter Filterscheidet Mikroluftblasen aus. BAUMERS 5450 PRO filtersystem nutzt den Temperaturunterschied in der Zirkulation wie eine "Pumpe", um Luft und Gase aus der Anlage zu entfernen.

anodenschutz

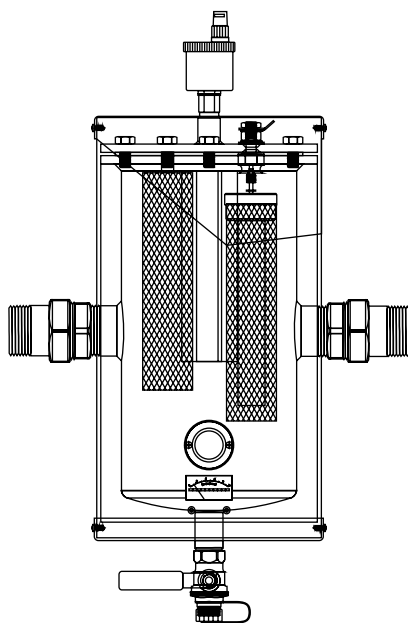
Der Reaktionsbehälter des BAUMERS 5450 PRO filtersystems ist mit einer Opferanode aus hochreinem Magnesium ausgerüstet. Durch einen galvanischen Eigenstrom wird der Sauerstoff gezwungen, sich mit der Opferanode zu verbinden.

magnetflussfilter

Der neue Magnetflussfilter filtert zusätzlich aktiv mit Hilfe eines sehr starken Permanentmagneten. Dabei nützt das Gerät die Eigenschaft, dass Korrosionspartikel magnetisch anziehbar sind. Der außen platzierte Magnet und seine gewaltige Zugkraft von 220 Newton ermöglichen das Abschlämmen ohne Unterbrechung des Heizbetriebes.

Vor Inbetriebnahme die Betriebsvorschriften und die Bedienungsanleitung beachten! Änderungen vorbehalten.

WWW.BAUMERS.JETZT



daten und maße

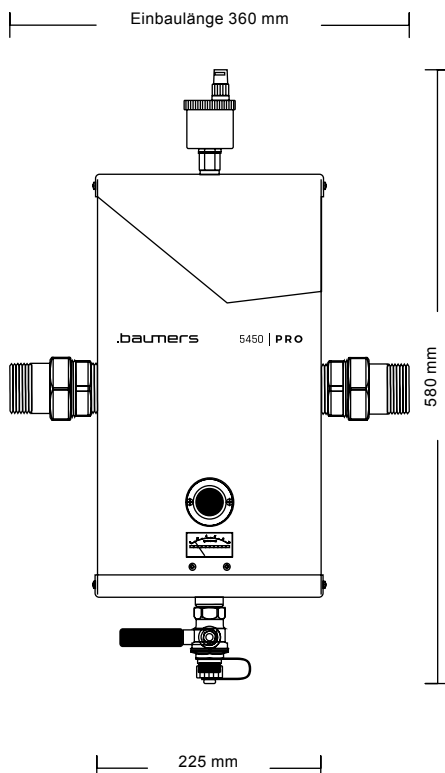
ANLAGENKAPAZITÄT
bis 60 kW oder < 1.500 l Umlaufwasser

DURCHFLUSS
beidseitige Flussrichtung
< 5 m³/h

BETRIEBSDRUCK
< 10 bar

BETRIEBSTEMPERATUR
max. 90 °C

ANSCHLUSSDIMENSION
1 1/2 "



IHR FACHHANDELSPARTNER